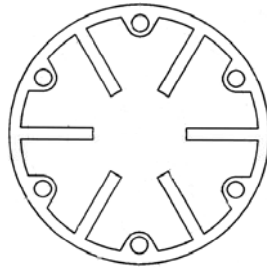


**ABNORME ZUSCHNITTE + BAUTEILE  
ZIEH-TEILE • RINGE • ELEKTROBLECHE**

JULIUS LANGHAGEL EK • POSTFACH 762130 • D-22069 HAMBURG

JULIUS LANGHAGEL EK  
FÄHRHAUSSTRASSE 24  
D-22085 HAMBURG  
[www.langhagel.com](http://www.langhagel.com)

FAX: +49.40.22942266  
FON: +49.40.229422-0  
DIREKTWAHL:  
[julius@langhagel.com](mailto:julius@langhagel.com)



Sehr geehrte Damen und Herren,

wir sind Ihr zuverlässiger Partner für Ihren Bedarf an  
Elektroblech-Komponenten.

Bitte fordern Sie uns und übersenden uns Ihre  
entsprechenden Anfragen.

Wir danken im voraus für Ihr Vertrauen.

Es grüßt Sie das Team der  
**JULIUS LANGHAGEL**



**ELEKTROBLECHE**

**KORNORIENTIERTE  
TRAFUBLECHE**

**NICHT-KORNORIENTIERTE  
DYNAMOBLECHE**

**TRAFO-KERNE  
VORMONTIERT**

**STEP-LAP**

**JOCHBLECHE**

**TRAPEZ-ZUSCHNITTE**

**STREIFEN-BLECHE**

**STATOR-BLECHE**

**ROTOR-BLECHE**

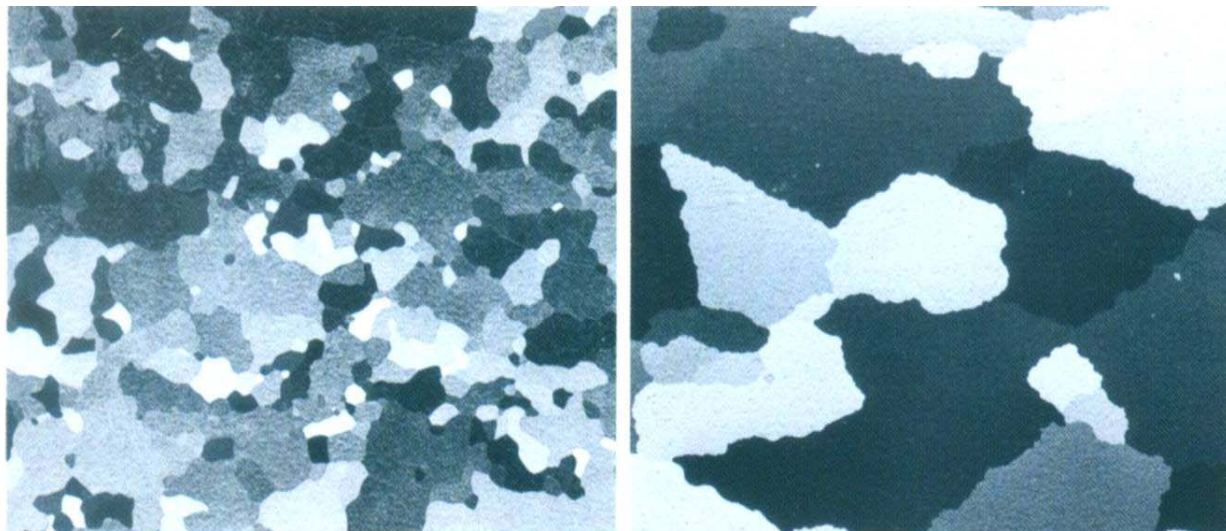
**SPALTBÄNDER**

**BREITCOILS**

**TAFELN**

**DIN 46400 - EN 10107 - IEC 404-3**

# Kornorientierte Bleche



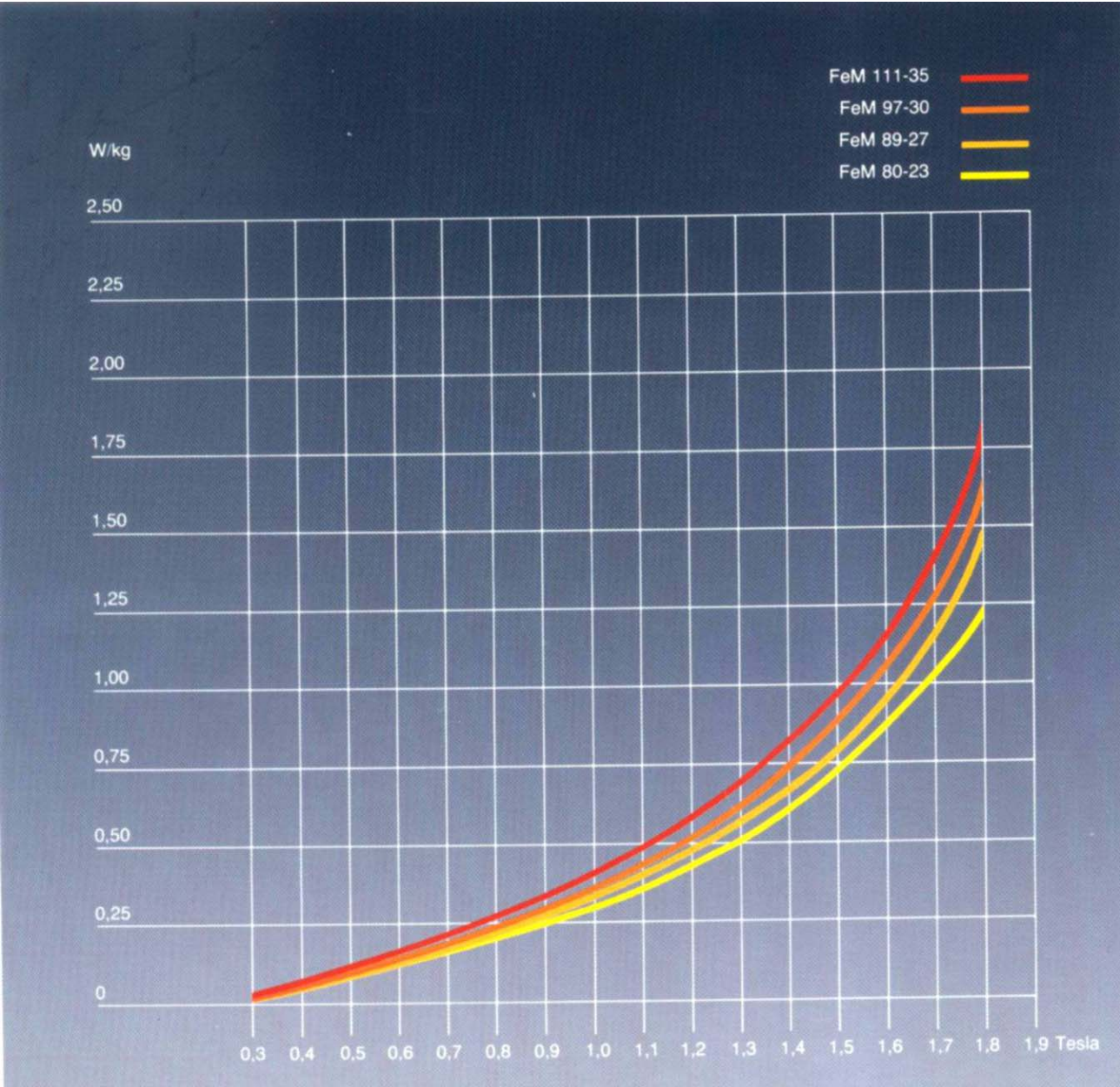
Qualités Grains Orientés		Güte Kornorientierte		Grain oriented grade	
Qualité Güte Grade	Epaisseur Dicke Thickness  (mm)	Pertes totales spécifiques maximales Maximale spezifische Gesamtverluste Maximum total core losses (W/kg) à 50 Hz pour une induction de: bei 50 Hz bei einer Induktion von: at 50 Hz for induction values at:			
		1,5 T	1,7 T		
Fe M 80-23	0,23	0,80	—		
Fe M 89-27	0,27	0,89	1,40		
Fe M 97-30	0,30	0,97	1,50		
Fe M 111-35	0,35	1,11	1,65		
Qualité HiB		Güte HiB		Grade HiB	
HiB 111-30	0,30	1,11	1,45		
HiB 117-30	0,30	1,17	1,54		



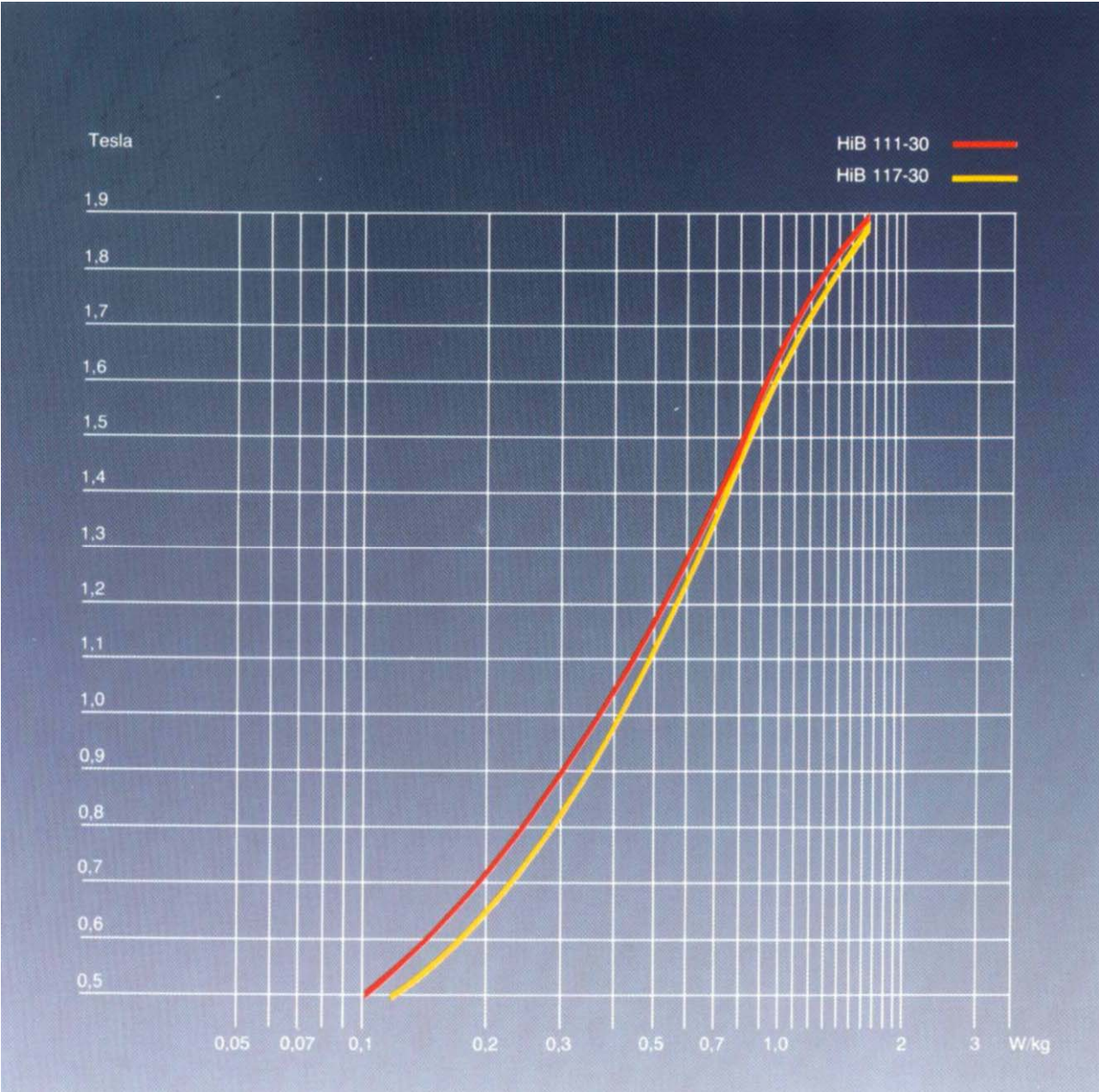
## Nicht-kornorientierte Bleche

Qualité		Epaisseur nominale Nennstärke  Nominal thickness  (mm)	Pertes totales spécifiques maximales pour Maximaler spezifischer Gesamtverlust bei Characteristic maximum core losses at		Facteur de foisonnement Stapelfaktor  Stacking factor  min.	Nombre de pliages Anzahl der Biegungen Number of bends  min.	Masse volumique conventionnelle Dichte  Assumed density  Kg/dm <sup>3</sup>
Güte			1-T	1,5 T			
Grade							
Din 46 400	EU 106-84 NF 28 900 (83)						
V 250-35 A	Fe V 250-35 HA	0,35	1,00	2,50	0,95	2	7,60
V 270-35 A	Fe V 270-35 HA		1,10	2,70		2	7,60
V 300-35 A	Fe V 300-35 HA		1,20	3,00		3	7,65
V 330-35 A	Fe V 330-35 HA		1,30	3,30		3	7,65
V 270-50 A	Fe V 270-50 HA	0,50	1,10	2,70	0,97	2	7,60
V 290-50 A	Fe V 290-50 HA		1,15	2,90		2	7,60
V 310-50 A	Fe V 310-50 HA		1,25	3,10		3	7,60
V 330-50 A	Fe V 330-50 HA		1,35	3,30		3	7,60
V 350-50 A	Fe V 350-50 HA		1,50	3,50		5	7,65
V 400-50 A	Fe V 400-50 HA		1,70	4,00		5	7,65
V 470-50 A	Fe V 470-50 HA		2,00	4,70		10	7,70
V 530-50 A	Fe V 530-50 HA		2,30	5,30			7,70
V 600-50 A	Fe V 600-50 HA		2,60	6,00		7,75	
V 700-50 A	Fe V 700-50 HA		3,00	7,00		7,80	
V 800-50 A	Fe V 800-50 HA	3,60	8,00	7,80			
V 330-65 A		0,65	1,35	3,30	0,97	2	7,60
V 350-65 A	Fe V 350-65 HA		1,50	3,50		2	7,60
V 400-65 A	Fe V 400-65 HA		1,70	4,00		2	7,65
V 470-65 A	Fe V 470-65 HA		2,00	4,70		5	7,65
V 530-65 A	Fe V 530-65 HA		2,30	5,30		5	7,70
V 600-65 A	Fe V 600-65 HA		2,60	6,00		10	7,70
V 700-65 A	Fe V 700-65 HA		3,00	7,00			7,80
V 800-65 A	Fe V 800-65 HA		3,60	8,00		7,80	
V 940-65 A			4,20	9,40		7,80	
	Fe V 1000-65 HA		4,40	10,00		7,80	

# Kornorientierte Bleche



# HiB



## Nicht-kornorientierte Bleche

